

Panneau de particules P5 *Particleboard P5*

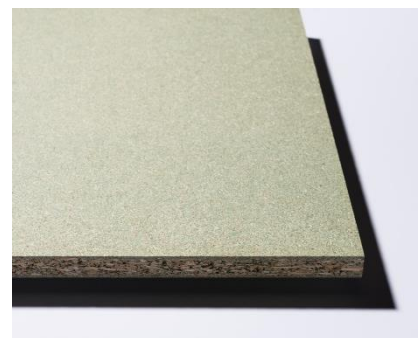
Panneau de particules P5 travaillant pour utilisation en milieu humide.

Particleboard P5 load-bearing for use in humid conditions.

Utilisation *Use*

Panneau de particules P5 pour application technique et structurale en milieu humide (selon la définition qui en fait dans la norme EN 312) et pour des applications techniques et travaillantes avec sollicitations mécaniques.

Particle board P5 for technical and structural application in a humid environment with mechanical stress (as defined in the EN 312 standard).



Caractéristiques selon EN 312 *Characteristics according to EN 312*

KRONOSPAN fabrique une large gamme de panneaux de particules. Chaque type de panneau possède des caractéristiques adaptées à l'utilisation prévue.

La gamme de produits de panneaux de particules KRONOBUILD® comprend les types suivants : P2, P3, P4, P5, P6 et ignifuges.

KRONOSPAN manufactures a wide range of particleboards. Each type of board has characteristics adapted to the intended use.

The KRONOBUILD® particleboards product line includes the following types: P2, P3, P4, P5, P6 and fire retardant.

Caractéristique <i>Specification</i>	Méthode d'essai <i>Test method</i>	Unité <i>Unit</i>	Gammes d'épaisseurs* en mm <i>Thickness* ranges in mm</i>						
			≥ 8 - 10	> 10 - 13	> 13 - 20	> 20 - 25	> 25 - 32	> 32 - 38	
Tolérance sur les dimensions nominales <i>Tolerance on nominal dimensions</i>	Epaisseur <i>Thickness</i>	EN 324-1	mm	± 0,3					
				Long/largeur <i>Length/width</i>	± 5,0				
Tolérance d'équerrage <i>Squareness</i>	EN 324-2	mm/m	≤ 2,0						
Tolérance de rectitude des bords <i>Edge straightness tolerance</i>			≤ 1,5						
Densité <i>Density</i>	EN 323	kg/m ³	740	720	700	680			
Ecart de la masse volumique / moyenne du panneau <i>Difference of the density / average of the board</i>		%	± 10						
Résistance à la flexion <i>Bending strength</i>	EN 310	N/mm ²	≥ 18		≥ 16	≥ 14	≥ 12	≥ 10	
Module d'élasticité en flexion <i>Modulus of elasticity</i>			≥ 2 550		≥ 2 400	≥ 2 150	≥ 1 900	≥ 1 700	
Traction perpendiculaire <i>Internal Bond</i>	EN 319	N/mm ²	≥ 0,45			≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	
Traction perpendiculaire après essai cyclique <i>Internal bond after cyclic test</i>	EN 321		≥ 0,25		≥ 0,22	≥ 0,20	≥ 0,17	≥ 0,15	
Gonflement 24 h <i>Swelling 24 h</i>	EN 317	%	≤ 13	≤ 11	≤ 10		≤ 9		
Gonflement 24 h après essai cyclique <i>Swelling 24h after cyclic test</i>	EN 321		≤ 12		≤ 11	≤ 10	≤ 9		
Humidité (départ usine) <i>Moisture (at the factory gate)</i>	EN 322	%	5 - 10						
Emission de formaldéhyde <i>Formaldehyde emission</i>	EN 717-1	ppm	≤ 0,10						
Classement réaction au feu <i>Fire reaction classification</i>	EN 13501-1		-	D-s2,d0 (M3)					

* Epaisseur mini standard : 8 mm, possibilité de réaliser 7 mm sur demande. Epaisseur maxi standard : 38 mm, possibilité de réaliser 40 mm sur demande. *Minimum standard thickness: 8 mm, possibility to make 7 mm on request. Standard maximum thickness: 38 mm, possibility to make 40 mm on request.*

Recommandations *Recommendations*

Le panneau doit être stocké à plat, dans un espace sec, tempéré, ventilé et à l'abri des intempéries et sans contact avec le sol. La stabilisation du panneau avant son utilisation est recommandée (température et hygrométrie de l'atelier). Les bords du panneau en plein format doivent être délimités (coupe d'affranchissement). Pour des utilisations spécifiques, il est préférable de procéder à des essais initiaux.

The board must be stored flat, in a dry area, temperate, ventilated, and protected from the weather and without ground contact. Otherwise all protection measures must be taken to avoid edge swelling. The stabilization of the product before its use is recommended (temperature and hygrometry of the workshop).

The edges of the board in full size must be edged (first trim cut). For specific uses, it's better to plan an initial test with sample.